

Válvula para Hidrante

MODELO A45-L

Descrição do Produto

A Válvula Globo Angular Modelo A45-L da Argus foi desenvolvida especialmente para utilização em colunas de hidrante leves, em sistemas que requerem equipamentos resistentes à pressões de até 16 kgf/cm².

Os componentes básicos da válvula são: corpo da válvula, sede, vedante, suporte do vedante, castelo, elemento de vedação, haste, arruela, porca ou parafuso do volante e volante.

Especificações

- Corpo em latão fundido.
- Haste em latão.
- Vedação em borracha NBR.
- Volante em ferro fundido maciço com pintura na cor vermelha segurança.
- Diâmetro nominal de 2 ½".
- Conexão de entrada rosca fêmea no padrão BSP (11 FPP).
- Conexão de saída rosca macho no padrão NBR (5 FPP).
- Pressão de trabalho máxima: PN 16 - 232 psig - 16 kgf/cm².
- Pressão de teste de 348 psig (24 kgf/cm²).
- Dotada de ponto para fixação da corrente do tampão.
- Acabamento natural.
- Peso: 4,5 Kg.

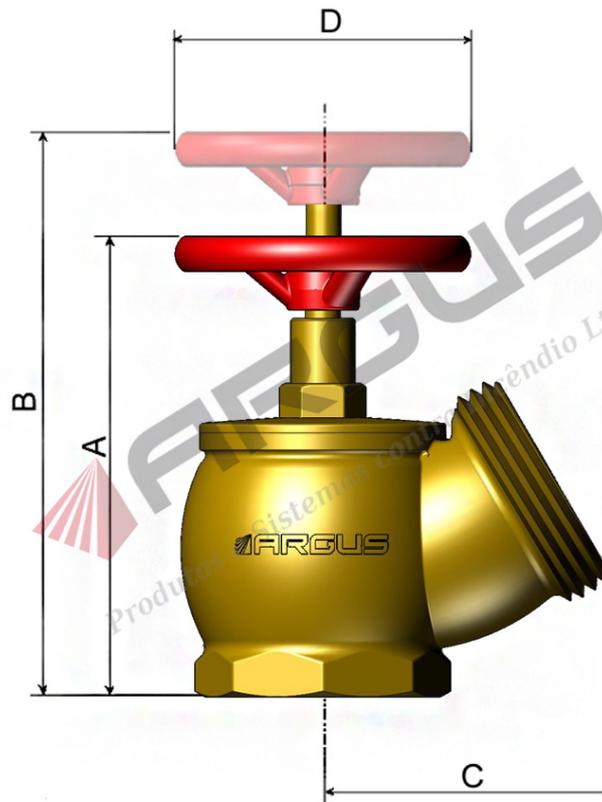
Opcionais

- Adaptador de rosca para engate rápido.
- Tampão de engate rápido com corrente.

Colunas de Hidrante

A configuração ideal de uma coluna de hidrante para utilização com válvulas de 45° é com tubo de saída em 90°. Com este desenho a mangueira fica livre de dobras/estrangulamentos na descarga.





Ø	A	B	C	D
2 ½"	165	195	105	95

*Unidades em milímetros

Nota

Nos empenhamos em manter as informações sobre nossos produtos sempre atualizadas e corretas. No entanto, não podemos prever todos os usos e aplicações, nem antever todas as exigências ou situações específicas.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Em caso de dúvida ou para informações adicionais, entre em contato com a ARGUS: www.argus-engenharia.com.br ou argus@argus-engenharia.com.br.

Matriz Vinhedo/SP (19) 3826-6670 - Filial Belo Horizonte (31) 2519-5555 - Filial Rio de Janeiro (21) 2440-1496.

Todos os direitos Reservados: Argus - Produtos e Sistemas Contra Incêndio Ltda.